

TECNOLOGIA ARGAR

QUALITÀ 'MADE IN ITALY' PER TESSUTI PROTETTIVI

Argar Technolgy, divisione Ricerca e Sviluppo del produttore di tessuti a maglia protettivi Argar Srl, presenterà la sua gamma di prodotti innovativi alla più importante fiera tessile dell'anno: A+A Safety, Security & Health At Work 2013.

L'azienda produce una vasta gamma di tessuti a maglia con tecnologia single e double knitted, corredati dai relativi accessori, destinati al mercato dei dispositivi di protezione individuale (DPI). Argar si trova nelle vicinanze di Varese, nel cuore del più importante distretto tessile del Nord Italia e unisce un'intensa attività di Ricerca e Sviluppo a servizio rapido e affidabilità per approcciare i propri mercati di riferimento – abbigliamento protettivo da lavoro, abbigliamento sportivo e tecnico.

"Non ci limitiamo a rispondere alla domanda incessante di nuove soluzioni tessili che nasce

dal mercato dei DPI in continua evoluzione. Al contrario, il nostro primo obiettivo è quello di creare nuove opportunità di sviluppo, interpretando e anticipando i futuri scenari nel campo della protezione individuale" dice Umberto Negri, Titolare e Amministratore Unico dell'azienda.



Made in Italy

Lorenzo Ferrario, Direttore Vendite, descrive i trascorsi dell'azienda. "Fino a pochi anni fa Argar Srl era come molti altri produttori di tessuto italiani, nuotando nelle avversità di un mercato ormai troppo maturo. Tuttavia l'azienda, ispirata dalle nuove tecnologie del-



ARGAR TECHNOLOGY

'MADE IN ITALY' QUALITY FOR PROTECTIVE CLOTHING

Argar Technology, a division of the Italian protective fabrics producer Argar S.r.L, will be showcasing its range of innovative products at this year's leading technical textiles exhibition – A+A Safety, Security & Health At Work 2013.

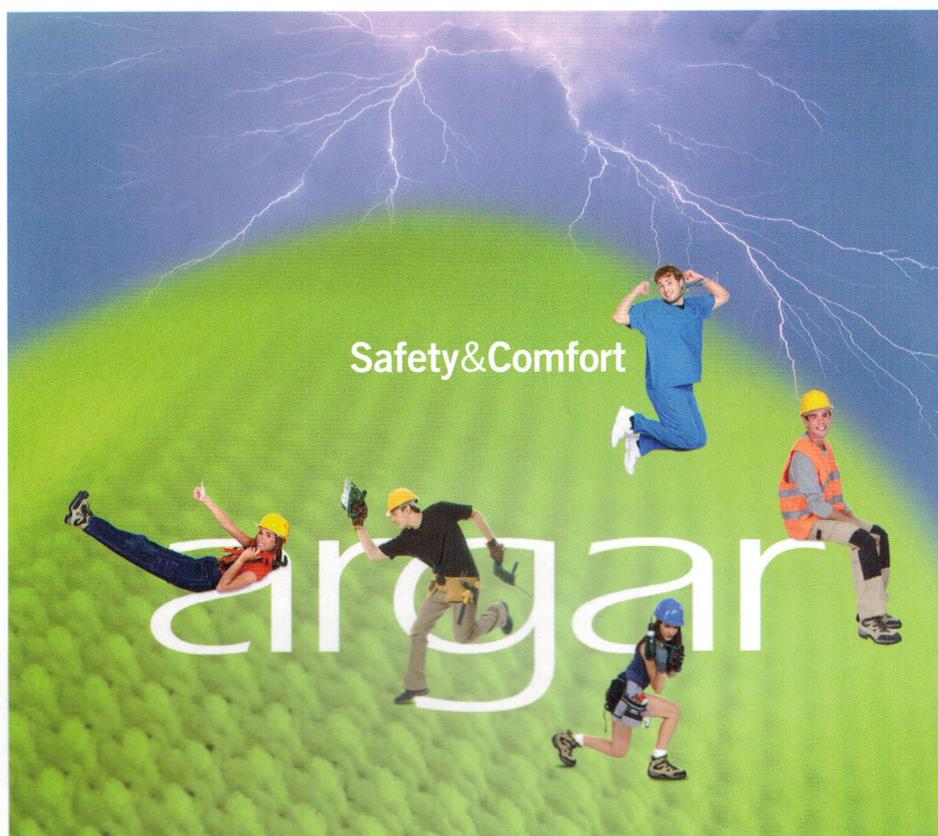
The company manufactures a wide range of single and double knit fabrics and accessories which are aimed at personal protective equipment (PPE) markets. Argar is based in the Varese area of Northern Italy's industrial heartland and combines intensive research and development activity with rapid response and reliability to approach its chosen markets – protective workwear, sportswear and garments for other technically demanding applications.

"Argar does not restrict its market approach to fielding the constant

flow of new fabric development enquiries which arise from the needs of continuously evolving PPE market. Instead the company has the main goal of creating new development opportunities, by reading and anticipating future trends," say Umberto Negri, Company's Owner and General Manager.

Made in Italy

Mr. Lorenzo Ferrario, Sales Manager, describes the company's background. "Until a few years ago Argar Srl was like many Italian textile producers, swimming against the tide in a traditional mature market. However, inspired by the latest knitting and ennobling technologies and stimulated by a strong desire to innovate, the company invested both high levels of energy and financial resources in the search for new horizons". Argar Technology was founded upon the concept of creating a completely localised manufacturing system embracing efficiency and the highest level of quality control against a competi-



Safety&Comfort

argar

tive backdrop of low tech and low quality imports. In other words the company set out to make high quality innovative products which carried the 'Made in Italy' name.

Antistatic fabrics

The company's strategy based on the high quality and technical content of its products soon paid dividends. Thanks to application of the ATEX directive, success arrived with a boom in demand for Argar's **Shield Tes®** antistatic knitted fabrics which were used in garments worn by retail fuel pump operators. Today, more than 95% of fuel pumps operators in Italy wear protective garments manufactured with knitted fabrics and accessories produced by Argar.

Nowadays **Shield Tes** antistatic knitted fabrics are finding more and more applications and the range has been enhanced by the introduction of new variants in different knit structures – in jersey, piqué and sweat, which are manufactured with Argar's double knitting technology in Busto Arsizio.

Traditional single knitted fabrics are composed of conductive fibres with either cotton, polyester-cotton or polyester.

In fabrics manufactured with Argar's double knitting technology, the external face is in 100% polyester while the internal face is in 100% cotton or cotton with conductive fibres. In this structure the

features of durability and endurance of a polyester fabric are combined with comfort that a cotton fabric is able to supply when in contact with the skin.

Flame Retardant fabrics

Noflam® is the brandname of a range of knitted fabrics specifically targeted at protection against fire. Protection, wearing comfort and extraordinary wash-fastness are said to give top level performance capabilities. The flame retardant features of **Noflam®** knitted fabrics fully comply with the specifications of EN11612 and Oeko-Tex Standard 100 Class II Certifications rules and according to Argar the flame retardant function is guaranteed by intrinsic properties of the fabrics, assuring the best performance and durability.

Antistatic and flame retardant combination fabrics

Argar's **Tes-firESD®** range of knitted fabrics is the result of intensive research and development activity where antistatic features combined with flame retardant capabilities give the product what Argar calls an absolutely "irreplaceable protection performance", even in the most risky conditions. The antistatic and flame retardant

la tessitura a maglia e animata da un grande desiderio di innovazione ha investito grandi energie e risorse economiche alla ricerca di nuovi orizzonti”.

Argar Technology è nata con l'intenzione di creare una filiera di produzione completamente localizzata per garantire la migliore efficienza e il massimo controllo di qualità, in risposta alla concorrenza di importazione selvaggia, caratterizzata dal basso costo ma anche dalla bassa qualità e dal minimo contenuto tecnologico. In altre parole, l'azienda si distingue per la produzione di prodotti innovativi di alta qualità, che possono fregiarsi del marchio 'Made in Italy'.

Tessuti antistatici

La strategia aziendale basata sull'alta qualità e contenuto tecnico ha dato presto i propri frutti. Grazie all'applicazione della normativa ATEX, il successo è arrivato con una domanda massiccia dei tessuti Argar antistatici **Shield-Tes®**, utilizzati nell'abbigliamento degli Operatori della distribuzione petrolifera al dettaglio. Oggi oltre il 95% degli Operatori impiegati nei distributori di carburanti italiani veste capi di abbigliamento realizzati con Tessuti a Maglia e Accessori Tessili prodotti da Argar Srl. I tessuti antistatici **Shield-Tes®** trovano sempre più ampio utilizzo e la loro gamma è stata arricchita dall'introduzione di nuovi intrecci – jersey, piquet e felpa, tutti prodotti con tecnologia double knitting a Busto Arsizio. I tessuti prodotti con la tecnologia tradizionale, single knitting, sono composti da fibre conduttive in mischia con cotone, poliestere-cotone, o poliestere.

Nei tessuti a maglia con tecnologia Argar 'Double Knitting', il lato esterno è 100% poliestere, mentre il lato interno è 100% cotone o cotone/fibre conduttive.

In questa struttura è possibile combinare le caratteristiche di resistenza e tenacità del poliestere con il comfort che solo un tessuto di cotone è in grado di garantire a contatto con la pelle.



Tessuti Flame Retardant

Noflam® è il marchio registrato di una famiglia di tessuti a maglia specificatamente mirati alla protezione dalle fiamme. Protezione, comfort e una straordinaria resistenza al lavaggio conferiscono a questi tessuti performance di altissimo livello. Le proprietà ignifughe dei tessuti **Noflam®** rispondono appieno alle norme di Certificazione EN11612 e Oeko-tex Standard Classe II; la funzione Flame Retardant è data da proprietà intrinseche della fibra, pertanto sono garantite le migliori prestazioni e la durata nel tempo.

Tessuti multifunzione Ignifughi e Antistatici

La linea **Tes-firESD®** di Argar è il risultato di un'intensa attività di ricerca e sviluppo; la funzione antistatica associata alle caratteristiche di protezione ignifuga danno ai tessuti una capacità di protezione che Argar definisce "assolutamente insostituibile", anche nelle condizioni a maggior fattore di rischio. Le proprietà antistatiche ed ignifughe dei tessuti a maglia **Tes-FirESD®** rispondono appieno alle norme di Certificazione EN1149, EN11612 e Oeko-Tex Standard 100 Classe II.

Argar ha intrapreso una stretta collaborazione con **Lenzing® AG**, primario produttore di fibre di cellulosa flame resistant, per la progettazione e produzione di Tessuti a Maglia Protettivi ad alte prestazioni, nella categoria funzionale antistatica ed ignifuga. Il primo tessuto a maglia con fibra **Lenzing® FR** di produzione regolare è il pile E910, certificato EN1149, EN11612, EN14116, EN61482 (certificazione specifica per la protezione dei Lavoratori esposti agli effetti dell'arco elettrico) ed **Oeko-Tex® Standard 100 Classe II**.

Il pile E910 sta incontrando i favori del mercato Europeo – grazie al suo sistema di produzione avanzato e alle prestazioni delle fibre **Lenzing®FR**.



argar[®]
TECHNOLOGY
Protective Knitted Fabrics

Tessuti ad Alta Visibilità

La tecnologia Double Knitting è stata utilizzata da Argar Technology per la prima volta nello sviluppo dei tessuti a maglia ad alta visibilità **Hvis-Tes®**. L'idea era produrre dei tessuti a maglia nuovi, finalizzati a sostituire i tessuti standard 100% poliestere utilizzati regolarmente per raggiungere le prestazioni cromatiche richieste dalla Norma EN471, allora vigente ed oggi sostituita dalla ISO 20471. Nei tessuti Argar **HVis.Tes®** il lato esterno è 100% poliestere, mentre il lato interno è 100% cotone, per una perfetta combinazione di durata e solidità della fibra in poliestere con il comfort che soltanto il cotone può dare a contatto con la pelle.

Tessuti antistatici ad alta visibilità

La gamma di tessuti a maglia **HVis-TesESD®** di Argar unisce i vantaggi dell'Alta Visibilità alla funzione antistatica delle fibre conduttive.

ResistComfort

I tessuti **ResistComfort** di Argar sono prodotti utilizzando la tecnologia Double Knitting, e uniscono le caratteristiche di robustezza e durata nel tempo del poliestere con le caratteristiche di confortevolezza del cotone. Sono progettati per rispondere alle esigenze di durata in presenza di condizioni di utilizzo e di lavaggio proibitive per un capo in puro Cotone, senza comprometterne il comfort e risultano essere particolarmente performanti nei casi in cui i capi vengano lavati e trattati da Lavanderie Industriali. Il lato esterno dei

tessuti a maglia ResistComfort è in 100% poliestere, mentre l'interno è 100% cotone. I tessuti ResistComfort rispondono alla norma Oeko-Tex® Standard 100 Classe II.



Accessori

La produzione di accessori tessili per abbigliamento è una carta vincente di Argar sul mercato. L'azienda produce una vasta gamma di accessori regolarmente certificati e tinti nello stesso bagno dei tessuti: colli, listini manica, polsi e fasce vita per polo, felpe e giubbotteria, oltre ad accessori su misura creati su specifiche richieste dei Clienti.



features of **Tes-firESD®** knitted fabrics fully comply with EN1149, EN11612 and Oeko-Tex Standard 100 Class II Certifications rules.

Argar has also partnered with **Lenzing® AG**, the leading producer of flame resistant cellulosic fibres, to manufacture high performance protective knitted fabrics with antistatic and flame retardant features. The first **Lenzing FR** based knitted fabric in regular production is **Fleece E910** which is certified EN1149, EN11612, EN14116, EN61482 (specific certification for Protection of Workers exposed to Electric Arc) and Oeko-Tex Standard 100 Class II Certifications rules. The **Fleece E910** is having remarkable success in the European market – thanks to its advanced production system combined with the performance of **Lenzing® FR** fibres.

High visibility fabrics

Double knitting technology was used by Argar Technology for the first time in its range of high visibility **HVis-Tes®** knitted fabrics. The idea was to manufacture new knitted fabrics which are aimed at substituting the 100% polyester fabrics regularly used to achieve the chromatic specification set by EN471 rules, which have now been replaced by ISO 20471

In Argar's **HVis-Tes®** range of items, the external face of fabric is in 100% polyester while the internal face is in 100% cotton to combine the durability and endurance of a polyester fabric with the comfort of a cotton fabric next to the skin.

High visibility with antistatic fabrics

Argar's range of **HVis-TesESD®** knitted fabrics combines the advantages of its high visibility fabrics with the antistatic function of conductive fibres.



ResistComfort

The Argar **ResistComfort** double knitted fabrics range is manufactured using double knitting technology, combining the features of the durability and endurance provided by polyester with the comfort properties of cotton.

They are projected to satisfy the needs of durability in presence of conditions of hard wearing and washing which are prohibitive for a garment in pure cotton, without compromising the comfort of the garment itself, showing a top level performance when garments are washed and processed by commercial laundries. The external face of **ResistComfort** knitted fabrics is in 100% polyester while the internal face is in 100% cotton. **ResistComfort** double knitted fabrics fully comply with the specifications Oeko-Tex® Standard 100 Class II

Knitted accessories

The manufacturing of textile accessories for garments is Argar's wildcard in the market place. The company manufactures a wide range of fully certified trims and accessories for protective including: polo collars; short sleeve polo lists; long sleeve polo cuffs; waist bands; cuffs; collars for sweats and jackets and all kinds of custom made accessories.