CoreX

MISTO
Carta | A sostegno della gestione forestale responsabile
FSC® C011973



Perché Corex

Corex rappresenta l'evoluzione della tecnologia delle fibre modacriliche flame-resistant. Sviluppata per combinare protezione avanzata, migliori prestazioni meccaniche e responsabilità ambientale, Corex integra **la fibra modacrilica PROTEX-F,** in seguito all'accordo ufficiale di Argar con Protal Ltd, parte del gruppo Waxman Fibres, che incorpora Kaneka Corporation.
Combinando il nostro know-how tessile con la tecnologia fibra all'avanguardia di Kaneka, Corex offre una sicurezza di nuova generazione senza richiedere modifiche agli attuali processi produttivi. Garantisce una **protezione superiore grazie a un LOI più elevato, maggiore tenacità e una formulazione priva di antimonio,** risultando ideale per applicazioni contro arco elettrico e esposizione a calore industriale.

Prossimi sviluppi

Corex è il risultato di un'innovazione misurabile e orientata alla performance. I test di laboratorio confermano un incremento della resistenza allo scoppio **fino al 15%** rispetto alle versioni standard precedenti. Questa miglioria **rende il tessuto più affidabile e il capo più duraturo,** specialmente in condizioni di lavoro difficili.



Argar è un produttore europeo leader di tessuti a maglia protettivi e accessori tessili, specializzato in soluzioni flame-resistant, antistatiche, contro arco elettrico, alta visibilità e antibatteriche per applicazioni professionali e tecniche.
Unendo la qualità tessile italiana a un'ampia gamma di maglie tecniche certificate, Argar offre produzione flessibile con minimi di tintura molto ridotti per colore.

ARGAR Srl
Tel. +39.0331 350137
info@argar.it
www.argartechnology.com

CoreX

La nuova generazione della fibra ignifuga

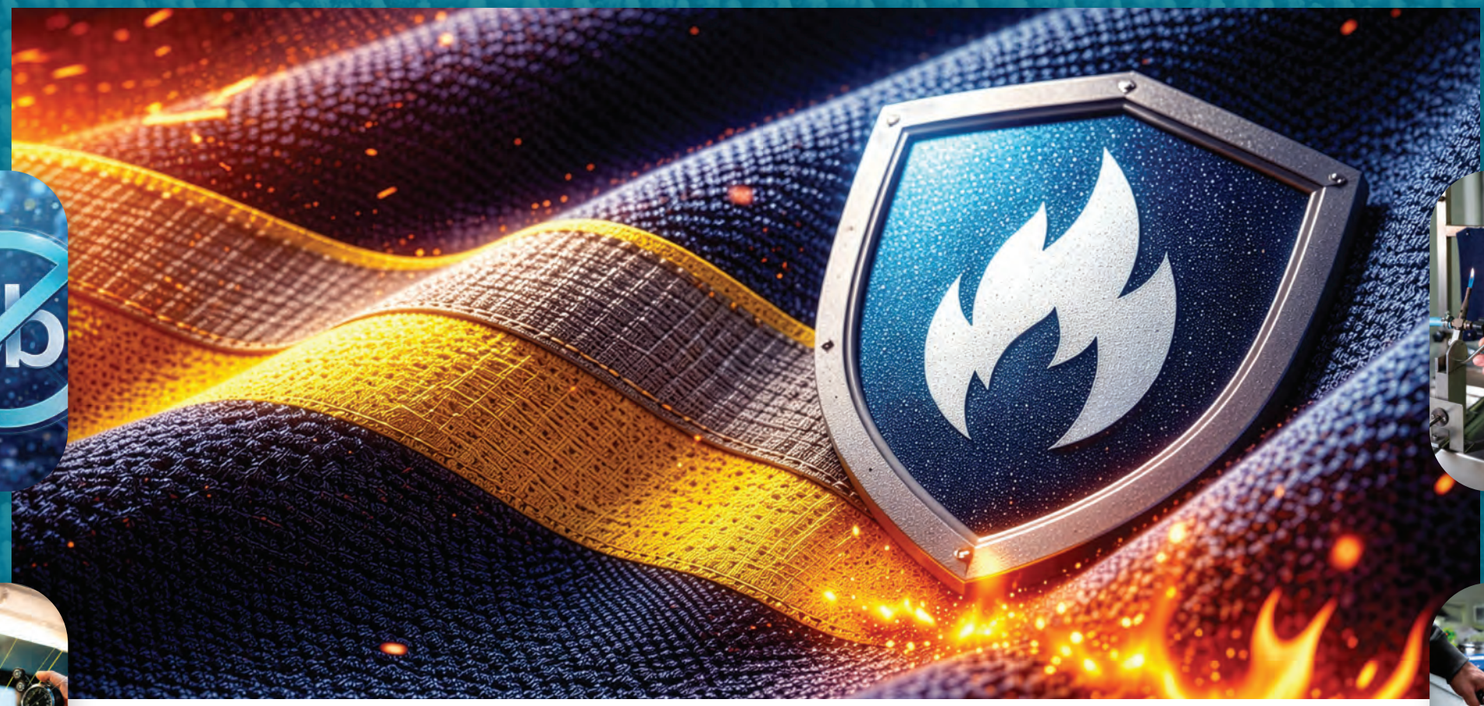
Maggiore efficienza produttiva, ciclo di vita esteso e facilità di integrazione rendono Corex una scelta strategica per gli sviluppatori e i produttori tessili.

In partnership con Protal Antimony Free Technology

argar srl Technology
Protective Knitted Fabrics

CoreX

argar srl Technology
Protective Knitted Fabrics



Priva di antimonio

La formulazione priva di antimonio riduce l'impatto ambientale durante la produzione, mentre la maggiore tenacità migliora la lavorazione del filato e la durabilità del tessuto. Corex può inoltre contenere acrilonitrile riciclato tramite sistemi mass balance certificati ISCC, contribuendo alla riduzione delle emissioni di CO2 senza compromettere le prestazioni.

LOI più elevato Maggiore resistenza al fuoco

Corex offre una resistenza superiore alle fiamme con un Indice Limite di Ossigeno (LOI) pari a 43, garantendo **migliori roprietà autoestinguenti e una protezione termica incrementata.**
La fibra non fonde né gocciola e forma uno strato carbonizzato stabile e protettivo quando esposta al calore.



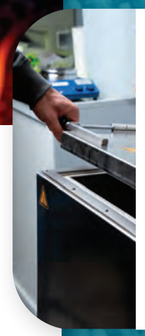
Tenacità migliorata

Corex offre una **maggiore resistenza della fibra** rispetto alle generazioni precedenti, garantendo migliori prestazioni meccaniche lungo l'intero processo tessile. **L'aumento della tenacità** supporta una migliore lavorazione del filato, maggiore stabilità del tessuto e una più lunga durata del capo, contribuendo a performance estese nel ciclo di vita.



Compatibilità tintura e tessitura

Corex garantisce piena compatibilità nei processi di tintura e tessitura, mantenendo le **stesse performance in maglieria e tintoria** dello Standard Protex.
La fibra si integra nei processi esistenti **senza richiedere adeguamenti operativi.**



Innovazione sostenibile

Corex combina elevata resistenza alla fiamma con un LOI di 43, **migliorando la protezione termica** e le **proprietà autoestinguenti.** La fibra non fonde né gocciola e crea uno strato protettivo stabile in caso di esposizione al calore.



Vantaggi Corex

Corex rappresenta la nuova generazione di fibre flame-resistant, sviluppata per combinare **protezione avanzata, comfort e sostenibilità** in un'unica soluzione. Con un **LOI più elevato**, tenacità migliorata e piena compatibilità con i processi produttivi esistenti, migliora le prestazioni del tessuto senza richiedere modifiche agli attuali flussi produttivi.

Il risultato è **una fibra affidabile e ad alte prestazioni** che **aumenta la durata del capo,** rafforza la **resistenza alla fiamma** e supporta un approccio produttivo più responsabile.

Efficienza di processo e compatibilità

Corex si integra perfettamente nei processi produttivi esistenti, mantenendo le stesse mischie e piena compatibilità in maglieria e tintoria delle precedenti soluzioni Protex Q. Non sono richieste modifiche ai macchinari o ai processi di finissaggio, consentendo ai produttori una transizione fluida senza interruzioni produttive.

-50% utilizzo di prodotti chimici

-10% emissioni di CO2



Stessa formula

Corex mantiene le stesse composizioni di mischia dello Standard Protex, offrendo al contempo prestazioni complessive superiori. Questo consente ai produttori di ottenere **migliori risultati tecnici** senza modificare le strutture tessili consolidate.

CoreX

MISTO
Carta | A sostegno della gestione forestale responsabile
FSC® C011973



Why Corex

Corex represents the evolution of modacrylic flame-resistant fibre technology. Developed to combine advanced protection, enhanced mechanical performance and environmental responsibility, Corex integrates **PROTEX-F modacrylic fibre,** following Argar's official agreement with Protal Ltd, part of the Waxman Fibres Group, incorporating Kaneka Corporation. By combining our textile know-how with Kaneka's cutting-edge fibre technology, Corex delivers next-generation safety without requiring changes to existing production processes. It offers enhanced **protection with a higher LOI, better tenacity and an antimony-free formulation,** making it suitable for arc flash and industrial heat exposure applications.

Next developments

Corex is the result of measurable and performance-driven innovation.Laboratory testing confirms an increase in bursting strength of **up to 15%** compared to previous standard versions. This improvement translates into **greater fabric reliability** and **longer arment lifespan,** particularly in demanding working conditions.



Argar is a leading European manufacturer of protective knitted fabrics and textile accessories, specializing in flame-resistant, antistatic, arc flash, hi-visibility, and antibacterial solutions for professional and technical applications. Combining Italian textile quality with a wide range of certified technical knits, Argar offers flexible production with very low minimum dyeing batches per colour.

ARGAR Srl
Tel. +39.0331 350137
info@argar.it
www.argartechnology.com

The new generation of flame-resistant fibre

Greater production efficiency, extended lifecycle, and easy integration make Corex a strategic choicefor textile manufacturers and developers.

In partnership with Protal Antimony Free Technology

argar srl Technology
Protective Knitted Fabrics

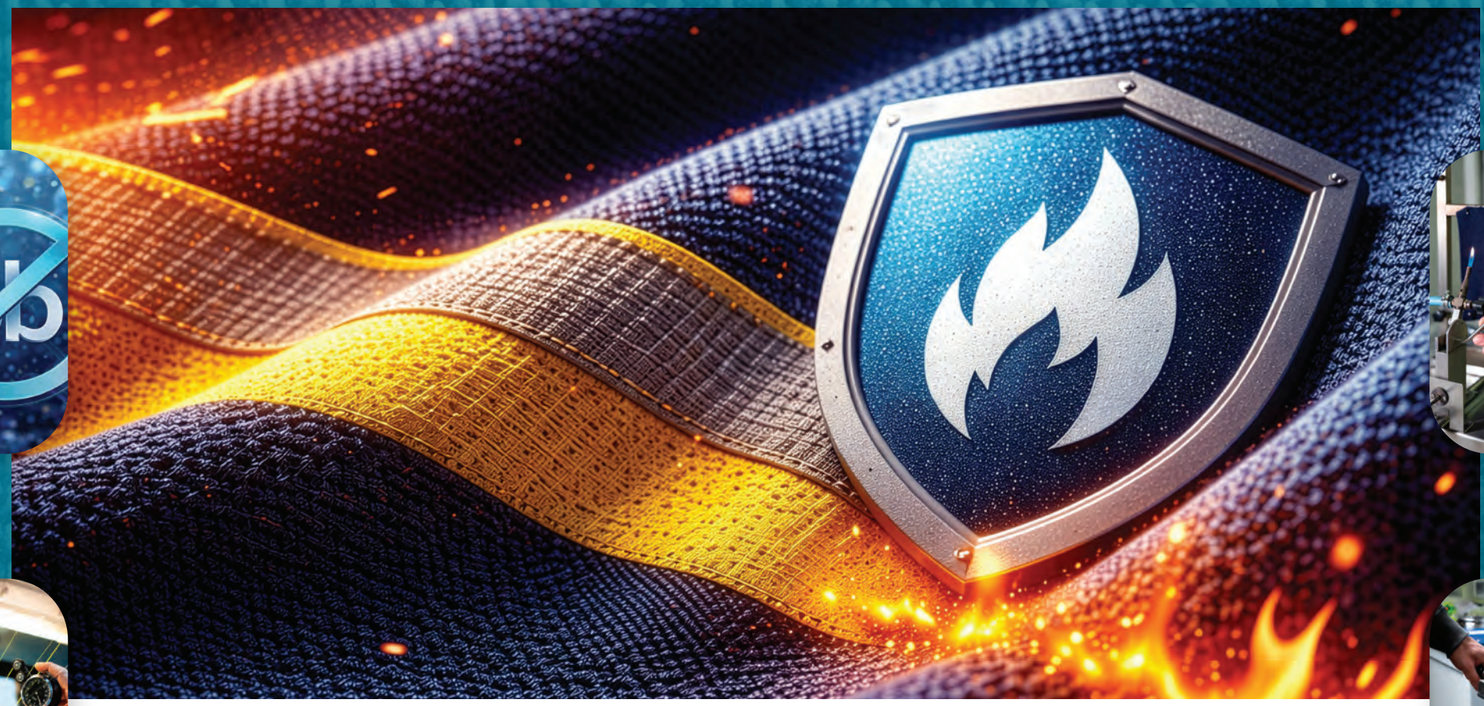
CoreX

argar srl Technology
Protective Knitted Fabrics

Antimony-free

Its antimony-free formulation reduces environmental impact during production, while improved tenacity enhances yarn processing and fabric durability. Corex can also contain recycled acrylonitrile through ISCC-certified mass balance systems, supporting lower CO_2 emissions without compromising performance.







Higher LOI Superior Flame Resistance

Corex delivers superior flame resistance with a Limited Oxygen Index of 43, ensuring **enhanced self-extinguishing performance** and **improved thermal protection.** The fibre does not melt or drip and forms a stable protective char layer when exposed to heat.

Improved Tenacity

Corex offers **enhanced fibre strength** compared to previous generations, delivering improved mechanical performance throughout the entire textile process. **The higher tenacity** supports better yarn processing, increased fabric stability and greater garment durability, contributing to extended lifecycle performance.



Corex Advantages

Corex represents the next generation of flame-resistant fibres, developed to combine **advanced protection, comfort and sustainability** in a single solution. With a **higher LOI,** improved tenacity and full compatibility with existing production processes, it enhances fabric performance without requiring changes to current manufacturing workflows.

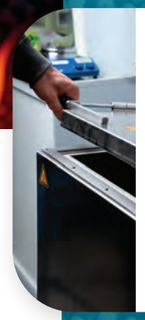
The result is a **reliable, high-performance fibre** that increases **garment durability,** strengthens **flame resistance** and supports a more responsible approach to production.

Process efficiency & Compatibility

Corex integrates seamlessly into existing production workflows, maintaining the same blends and full knitting and dyeing compatibility as previous Protex Q solutions.
No changes to machinery or finishing processes are required, allowing manufacturers to transition smoothly without disrupting production.

-50% Chemicals use

-10% C02 emissions



Dyeing and weaving compatibility

Corex ensures full dyeing and weaving compatibility, maintaining the **same knitting and dyeing performance** as Standard Protex. The fibre integrates into existing processes **without requiring operational adjustments.**

Sustainable innovation

Corex delivers superior flame resistance with a Limited Oxygen Index of 43, ensuring **enhanced self-extinguishing performance** and **improved thermal protection.** The fibre does not melt or drip and forms a stable protective char layer when exposed to heat.





Same blends

Corex maintains the same blend compositions as Standard Protex while delivering enhanced overall performance. This allows manufacturers to achieve **improved technical results** without modifying established fabric constructions.